

**Grilamid XE 3817 natural**

PA12

EMS-GRIVORY

<b>Mechanische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Zug-Modul	<b>1600 / 1200</b>	MPa	ISO 527-1/2
Streckspannung	<b>50 / 40</b>	MPa	ISO 527-1/2
Streckdehnung	<b>5 / 10</b>	%	ISO 527-1/2
Bruchspannung	<b>50 / 50</b>	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	<b>&gt;50 / &gt;50</b>	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>6 / 7</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>6 / 6</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Mechanische Eigenschaften (TPE)</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Shorehärte D (15s)	<b>75 / -</b>	-	ISO 868

<b>Thermische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>178 / -</b>	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>50 / -</b>	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>115 / -</b>	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>120 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>140 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>100</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>150</b>	°C	EMS

<b>Elektrische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E11 / 1E11</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E12</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>36 / 35</b>	kV/mm	IEC 60243-1

<b>Andere Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Wasseraufnahme	<b>1.5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>0.7 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1010 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

<b>Rheol./Phys. Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Verarbeitungsschwindung (parallel)	<b>0.8 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	<b>0.85 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

<b>Verarbeitung Extrusion</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Länge	<b>24 - 25</b>	-	-
Kompressionsrate	<b>2.8 - 3.5</b>	-	-
Trichterzone	<b>15 - 60</b>	°C	-
Förderzone	<b>170 - 210</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>200 - 240</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>200 - 240</b>	°C	-
Schmelze	<b>200 - 250</b>	°C	-
Kopf	<b>200 - 240</b>	°C	-
Adapter	<b>200 - 240</b>	°C	-

**Merkmale**

## Grilamid XE 3817 natural

PA12

EMS-GRIVORY

### Verarbeitungsmethoden

Folienextrusion, übrige Extrusion

### Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte Hitzebeständigkeit

### Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika

### Automobil

Hydrauliksysteme, Benzinsysteme

